

REFERENCJE: Koliber Food

W związku z dynamicznym rozwojem naszej firmy podjęliśmy decyzję o budowie specjalistycznego magazynu, tuż obok naszego zakładu produkcyjnego w Zgierzu. Rolę generalnego wykonawcy tego wymagającego technologicznie zadania powierzyliśmy firmie Commercecon, kierując się jej ekspercką wiedzą oraz bogatym doświadczeniem w budowie hal przemysłowych dla przedsiębiorstw z branży spożywczej.

Wybudowana w ramach generalnego wykonawstwa przez zespół Commercecon nowoczesna hala magazynowa liczy łącznie 3400 mkw. powierzchni użytkowej. W jej skład wchodzi: przestrzeń magazynowa, strefa przemysłowa, zaplecze biurowo-socjalne, a także usytuowana w części centralnej hala mroźni (ok. 600 mkw. i ok. 14 m wysokości), której dach dostosowany został do przewidzianego w projekcie montażu instalacji fotowoltaicznej. I to właśnie hala mroźni wysokiego składowania była największym wyzwaniem wykonawczym. Stworzenie tak zaawansowanej technologicznie przestrzeni wymagało nie tylko doświadczenia w budownictwie kubaturowym, lecz także precyzji na każdym etapie prac wykonawczych oraz znajomości rygorystycznych norm sanitarnych. Zespół Commercecon potwierdził w tym zakresie swoje najwyższe kompetencje.

Na szczególną uwagę zasługuje indywidualne podejście firmy Commercecon do inwestora i jego potrzeb, skuteczne i terminowe realizowanie powierzonych zadań oraz pełne zaangażowanie całego zespołu projektowego. Dzięki temu nasza współpraca na każdym etapie procesu budowlanego przebiegała harmonijnie i w przyjaznej atmosferze.

Z pełnym przekonaniem rekomenduję firmę Commercecon jako wiarygodnego i rzetelnego partnera biznesowego oraz generalnego wykonawcę, który potrafi z sukcesem zrealizować najbardziej wymagające inwestycje logistyczno-przemysłowe.

KOLIBER FOOD Sp. z o.o.
Mateusz Zieliński
PROKURENT